

Società soggetta a direzione e coordinamento da parte di Siderurgica Investimenti S.r.l.

## DOCUMENTO DI TRASPORTO (D.P.R. 14.08.1998 n. 472)

DOCUMENTO N. 6167 BLAS DEL 18/05/21		Destinatario: 016574 P.I.:04474310655 CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.	
CAUSALE TRASPORTO 1 Vendita		VIA NAZIONALE 4 84030 CASALBUONO SA	
TRASPORTO A CURA <input type="checkbox"/> MITTENTE <input type="checkbox"/> DESTINATARIO <input checked="" type="checkbox"/> VETTORE			
VETTORE ESECUTORE DEL TRASPORTO: SACOM SRL VIA S.MARIA DI LORETO, 118 ITA SA MONTESANO S.MARCELLANA P.I.:00578030652 I.A.:SA7102401B			
VETTORE E AGENZIA INCARICATA DEL TRASPORTO: MANZOLILLO CONO AUTOTRASPORTI VIA NAZIONALE 252 SA PADULA P.I.:00199150657 I.A.:SA7100337K		LUOGO DESTINAZIONE CASELLA COSTRUZIONI S.R.L. S.S.19 KM. 88 84030 MONTESANO SULLA MARCELLANA SA	
DATA E ORA RITIRO 18/05/21 11:39	TEL 0975863072	NS CONFERMA DEL ASTB/000628 6/05/21	VS. ORDINE DEL

DETERMINAZIONE DEL PESO (PESO LORDO) PESO NETTO

d.m. 30 giugno 2009: Committente il trasporto: IL DESTINATARIO		
TONDO NERVATO IN BARRE ADS 500 S diam. 12,0 mm lunghezza 12,00 m DM 17-01-18 B450C 018/18-CA	NR 2 Colata/Lotto : 2044	4,600
TONDO NERVATO IN BARRE ADS 500 S diam. 14,0 mm lunghezza 12,00 m DM 17-01-18 B450C 018/18-CA	NR 2 Colata/Lotto : 1654	4,620
TONDO NERVATO IN BARRE ADS 500 S diam. 18,0 mm lunghezza 12,00 m DM 17-01-18 B450C 018/18-CA	NR 1 Colata/Lotto : 1749	2,310
TONDO NERVATO IN BARRE ADS 500 S diam. 18,0 mm lunghezza 12,00 m DM 17-01-18 B450C 018/18-CA	NR 6 Colata/Lotto : 1750	13,850
TONDO NERVATO IN BARRE ADS 500 S diam. 24,0 mm lunghezza 12,00 m DM 17-01-18 B450C 018/18-CA	NR 2 Colata/Lotto : 1259	4,620

(Materiale a Vista) Totale colli 13 Totale 30,000  
Il vettore è obbligato ad effettuare il presente trasporto nel pieno rispetto della normativa vigente sulla sicurezza stradale e con particolare riferimento all'art. 142, all'art.174 del codice della strada.  
Luogo di carico: CATANIA Caricatore e Compilatore: IL MITTENTE

DICHIARAZIONE LIBERATORIA. Si dichiara che il carico di cui al presente D.D.T. è stato effettuato con le modalità richieste dal sottoscritto conducente e dallo stesso sistemato nel rispetto delle norme di cui all'art. 184 del C.S. in modo da evitarne la caduta o la dispersione e di non compromettere la stabilità del veicolo. Franto allo indizio che le legature utilizzate nel normale processo di confezionatura dei prodotti non sono e non possono essere considerate "portanti" ma solo di contenimento e quindi da non utilizzare né per il sollevamento né per il trasporto. Le Acciaierie di Sicilia S.p.A. sono pertanto sollevate da ogni qualsiasi responsabilità per i danni derivanti dalla sistemazione del carico e della relativa movimentazione fuori stabilimento.

FIRMA DEL CONDUCENTE  
PER RICEVUTA

IL CONDUCENTE: *Bellelli*

sede legale: via Nazionale 4 - 84030 CASALBUONO (SA)

ACCIAIERIE DI SICILIA S.p.A. *[Firma]*

ATTENZIONE: CONTROLLARE IL PESO. LA BOLLA FIRMA IL CONDUCENTE PER RICEVUTA DEI RECLAMI PER AMMANCHI DI MATERIALI.

Si dichiara che la merce di cui alla presente bolla è stata controllata e ricevuta regolarmente.

S.S. 19 Km 88 - 84030 Montesano S.M. (SA)  
S.S. 19 Km 88 - 84030 Casalbuono (SA)  
C.F. 0375853016 - P.IVA 04474310655 - cod. scr. 5RU082D

Firma: *casellacostruzioni@pec.it*

MITTENTE E PROPRIETARIO DELLA MERCE

TARGHE E CONDUCENTE

Targa: GE226BV  
AE18987 BELFIORE NICOLA

CANCELLINO PESO

Peso lordo : 45,640  
Tara : 15,640  
Peso netto : 30,000

BLAS00616720210518



Acciaierie di Sicilia SpA - Stradale Passo Cavallere, 1/A Zona Ind.le 95121 Catania

Tel. +39 095 7487811 r.a. - Fax. +39 095 7487840 info@acciaieriedisicilia.it

Azienda con sistema di gestione certificato da IGQ secondo ISO 9001

secondo / by / nach / selon EN 10204 3.1

**PRODOTTO:** TONDO IN BARRE B450 CS

Product  
Erzeugnis  
Produit

**CLIENTE:**

Customer  
Besteller  
Client

CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

VIA NAZIONALE 4

84030 CASALBUONO

**NORMATIVA:** D.M. 17/01/2018 - B450C

Standard  
Werkstoff  
Qualité

**DESTINAZIONE:**

Destination  
Bestimmungsort  
Destination

CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

S.S.19 KM. 88

84030 MONTESANO SULLA MARCELLAN SA

**DDT:**

Dispatch Note  
Lieferschein  
Avis d'expédition

6167

18-05-2021

SA

Colata Cast Schmelze Coulée	Ø	ANALISI CHIMICA %  Chemical composition % Chemische Zusammensetzung % Composition chimique %											CARATTERISTICHE MECCANICHE  Mechanical properties Mechanische kennwerte Caractéristiques mécaniques								
	mm	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	V	N	Ceq	Tol. Sez. Deviation From	Snervamento Yield stress	Rottura Tensile strenght	Rapporto Ratio	Allungamento Elongation	fR	Bend and rebend	
		%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%		Rm (Mpa)	Rm/Reh	Read/ Renom	Agf (%)	fR	
2044	12,00	0,180	0,65	0,13	0,018	0,035	0,52	0,19	0,12	0,02	0,002	0,0096	0,374	-2,33	531	631	1,19	1,18	14,5	0,069	+
1654	14,00	0,188	0,64	0,15	0,023	0,041	0,54	0,15	0,14	0,02	0,002	0,0095	0,374	-1,70	520	622	1,20	1,15	13,1	0,068	+
1749	18,00	0,219	0,64	0,16	0,015	0,042	0,59	0,17	0,12	0,02	0,003	0,0080	0,430	-2,30	541	638	1,18	1,20	12,7	0,072	+
1750	18,00	0,190	0,72	0,20	0,019	0,041	0,58	0,15	0,11	0,01	0,003	0,0099	0,389	-0,47	540	642	1,19	1,20	12,7	0,082	+
1259	24,00	0,189	0,74	0,16	0,018	0,042	0,50	0,12	0,13	0,02	0,002	0,0107	0,381	-2,17	511	616	1,21	1,13	13,1	0,070	+

Annotazioni/Notes

The measured radiometric activity is lower than 0,1 Bq/gr

Si certifica che il materiale è conforme all'ordine e specifica e/o norme di riferimento

We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract.

Es wird bestätigt dass die Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.

Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande.

Controllo qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité

Il responsabile della certificazione

Salvatore Gandolfo

## Oggetto: Marchiatura Acciaierie di Sicilia spa

### Premesso che:

In data 07/11/2018, il "STC" Servizio Tecnico Centrale, mediante il protocollo n° 9443, rilascia ad Acciaierie di Sicilia i nuovi attestati di qualificazione:

n° 018/18-CA per le barre Ø (8-32) mm

n° 019/18-CA per i rotoli Ø (8-16) mm

con nuovo marchio identificativo del sito di produzione (0-4-2-5).

Con la presente dichiarazione, si attesta che, fino al 18 Settembre 2018 **Acciaierie di Sicilia spa** ha prodotto tondo per cemento armato con vecchia marchiatura (1-4-2-5) secondo gli attestati di qualificazione:

n° 10/18-CA per le barre Ø (8-32) mm

n° 11/18-CA per i rotoli Ø (8-16) mm

n° 16/14-CA per barre Ø (8-30) mm

n° 003/16-CA per rotoli Ø (8-16) mm

e si evidenzia che, nello specifico, non cambia il codice identificativo del sito di produzione, ma cambia solo lo start del marchio, per il resto, l'orientamento delle nervature, le caratteristiche chimiche-fisiche-meccaniche, il processo di fabbricazione, gli impianti di produzione ed il controllo qualità rimangono invariati come per i prodotti già qualificati e soddisfano tutte le direttive disciplinate dal DM 17/01/2018.

# Acciaierie di Sicilia



**ACCIAIERIE DI SICILIA S.p.A.**  
**Sede Legale:**  
Stradale Passo Cavaliere 1/A 95121 CATANIA (Italy)  
Cap.Soc. € 24.960.000 Iv. REA.239012 CATANIA  
Cod.Fisc. P.IVA e Reg. Imprese 03490290875  
Telefono +390957437811 - Fax +390957437840  
Email: info@acciaieriedisicilia.it

Società soggetta a direzione e coordinamento da parte di Siderurgica Investimenti S.r.l.

I marchi 1425 e 0425 sono codici identificativi di Acciaierie di Sicilia Spa.

Pertanto, vista la possibilità di ritrovare materiale con vecchia marchiatura, ancora presente nei nostri magazzini, tutti i prodotti realizzati prima della data del 18/09/2018 fanno riferimento ai vecchi attestati;

*A disposizione per ulteriori chiarimenti*

Acciaierie di Sicilia  
S.p.a.  
Il Responsabile Qualità  
*Salvatore Gandolfo*  
**ACCIAIERIE DI SICILIA S.p.A.**  
Stradale Passo Cavaliere, 1/A  
95121 CATANIA



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici  
Servizio Tecnico Centrale

# ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

018/18-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

## ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

*B450C, saldabile, in barre laminate a caldo nei diam. 8-32 mm.*

Marchio di laminazione



prodotto da:

**ACCIAIERIE DI SICILIA S.p.a**

Strada Passo Cavaliere, 1/A - 95030 Z.I. CATANIA (CT)

nello stabilimento di:

**CATANIA (CT), Strada Passo Cavaliere, 1/A**

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale DICATA di Brescia e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

**D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"**

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 010/18-CA, ha validità dal 18.09.2018 al 19.06.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 07/11/2018

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE I  
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE  
Dott. Ing. Emanuele RENZI

Firmato digitalmente da  
**EMANUELE RENZI**

O = Ministero Infrastrutture e Trasporti  
T = Dirigente



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici  
Servizio Tecnico Centrale

## ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

010/18-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

### ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

*B450C, saldabile, in barre laminate a caldo nei diam. 8-32 mm.*

Marchio di laminazione



prodotto da:

**ACCIAIERIE DI SICILIA S.p.a**

Strada Passo Cavaliere, 1/A - 95030 Z.I. CATANIA (CT)

nello stabilimento di:

**CATANIA (CT), Strada Passo Cavaliere, 1/A**

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale DICATA di Brescia e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

**D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"**

sono state applicate.

Il presente attestato rinnova il n. 016/14-CA ed ha validità dal 20.06.2018, fino al 19.06.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 19.07.2018

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE I  
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE  
Dott. Ing. Emanuele RENZI

VIA Nomentana 2 - 00161 ROMA

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AI SENSI DEL D.M. 14.01.2008

Firmato digitalmente da

**EMANUELE RENZI**

O = Ministero Infrastrutture e Trasp.